

Électroménager > Vitrines réfrigérées

Vitrine réfrigérée 440 L

Modèle STCDV-550



CAPACITÉ

440 L**Garantie : 12 mois**

Disponible dans le réseau de showrooms et revendeurs agréés SMART TECHNOLOGY.

Fiche en ligne : smarttechnology-official.com/shop/smart-technology-refroidisseur-stcdv-550-450l-noir-garantie-12-mois

CAPACITÉ

Capacité	440 L
----------	--------------

GÉNÉRAL

Couleur	Noir
Type de produit	Vitrine congélateur verticale

ALIMENTATION

Tension	220-240V/50HZ
---------	----------------------

DIMENSIONS

Poids	66,6 kg
Dimensions avec emballage (H x L x P cm)	200 x 68,5 x 58
Dimensions (H x L x P cm)	199.5X65X59.5
Poids brut (kg)	72.6

ÉQUIPEMENT

Accessoires inclus	Clé
Eclairage intérieur	Oui
Éclairage LED	Avec
Fermeture à clé	Avec
Fermeture sécurisée	Avec
Nombre de tiroirs/compartiments	1
Poignées	Avec

PERFORMANCES

Classe climatique	T class
Dégivrage	Mécanique
Isolant	C5H10
Niveau sonore (dB)	56dB(A)
Plage de température	0-10 °C
Réfrigérant	R600a
Réglage	Mécanique
Technologie de froid	Froid ventilé
Température maximale	10 °C
Température normale de fonctionnement	0-10 °C
Volume net (L)	341
Condenseur	Interne

CONNECTIVITÉ

Sans givre (No Frost)	Oui
Thermostat	Mécanique