

Climatisation &gt; Climatiseurs split

# Climatiseur split Elegant 2 CV Inverter

Modèle STS-18 ELEGANT



|                                 |                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>PUISSANCE</b><br><b>2 CV</b> | <b>GAMME</b><br><b>Elegant</b>                      |
| <b>INVERTER</b><br><b>Oui</b>   | <b>PUISSANCE FRIGORIFIQUE</b><br><b>18000 BTU/h</b> |

Disponible dans le réseau de showrooms et revendeurs agréés SMART TECHNOLOGY.

Fiche en ligne : [smarttechnology-official.com/shop/climatiseur-sts-18-elegant](https://smarttechnology-official.com/shop/climatiseur-sts-18-elegant)

## PERFORMANCES

|                                         |                                            |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------|
| Puissance                               | <b>2 CV</b>                                |
| Inverter                                | <b>Oui</b>                                 |
| Puissance frigorifique                  | <b>18000 BTU/h</b>                         |
| Gaz réfrigérant                         | <b>R32</b>                                 |
| Intensité nominale (A)                  | <b>13</b>                                  |
| Niveau sonore (dB)                      | <b>41.5/36.5/33.5 (int.) - 54.5 (ext.)</b> |
| Plage de réglage de la température (°C) | <b>17-30</b>                               |
| Efficacité énergétique (EER)            | <b>3.9</b>                                 |

## GÉNÉRAL

|       |                |
|-------|----------------|
| Gamme | <b>Elegant</b> |
|-------|----------------|

## ÉQUIPEMENT

|                |            |
|----------------|------------|
| Pilotage Wi-Fi | <b>Oui</b> |
|----------------|------------|

## ALIMENTATION

|                             |             |
|-----------------------------|-------------|
| Consommation électrique (W) | <b>2500</b> |
| Fréquence (Hz)              | <b>50</b>   |

|             |                |
|-------------|----------------|
| Tension (V) | <b>220-240</b> |
|-------------|----------------|

## DIMENSIONS

|                                          |                           |
|------------------------------------------|---------------------------|
| Unité extérieure - Dimensions L×H×P (cm) | <b>80.5 x 33.0 x 55.4</b> |
|------------------------------------------|---------------------------|

|                               |                                 |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Unité extérieure - Poids (kg) | <b>33.5 (net) / 36.1 (brut)</b> |
|-------------------------------|---------------------------------|

|                                          |                         |
|------------------------------------------|-------------------------|
| Unité intérieure - Dimensions L×H×P (cm) | <b>92 x 21.1 x 32.1</b> |
|------------------------------------------|-------------------------|

|                               |                                 |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Unité intérieure - Poids (kg) | <b>11.3 (net) / 14.4 (brut)</b> |
|-------------------------------|---------------------------------|